

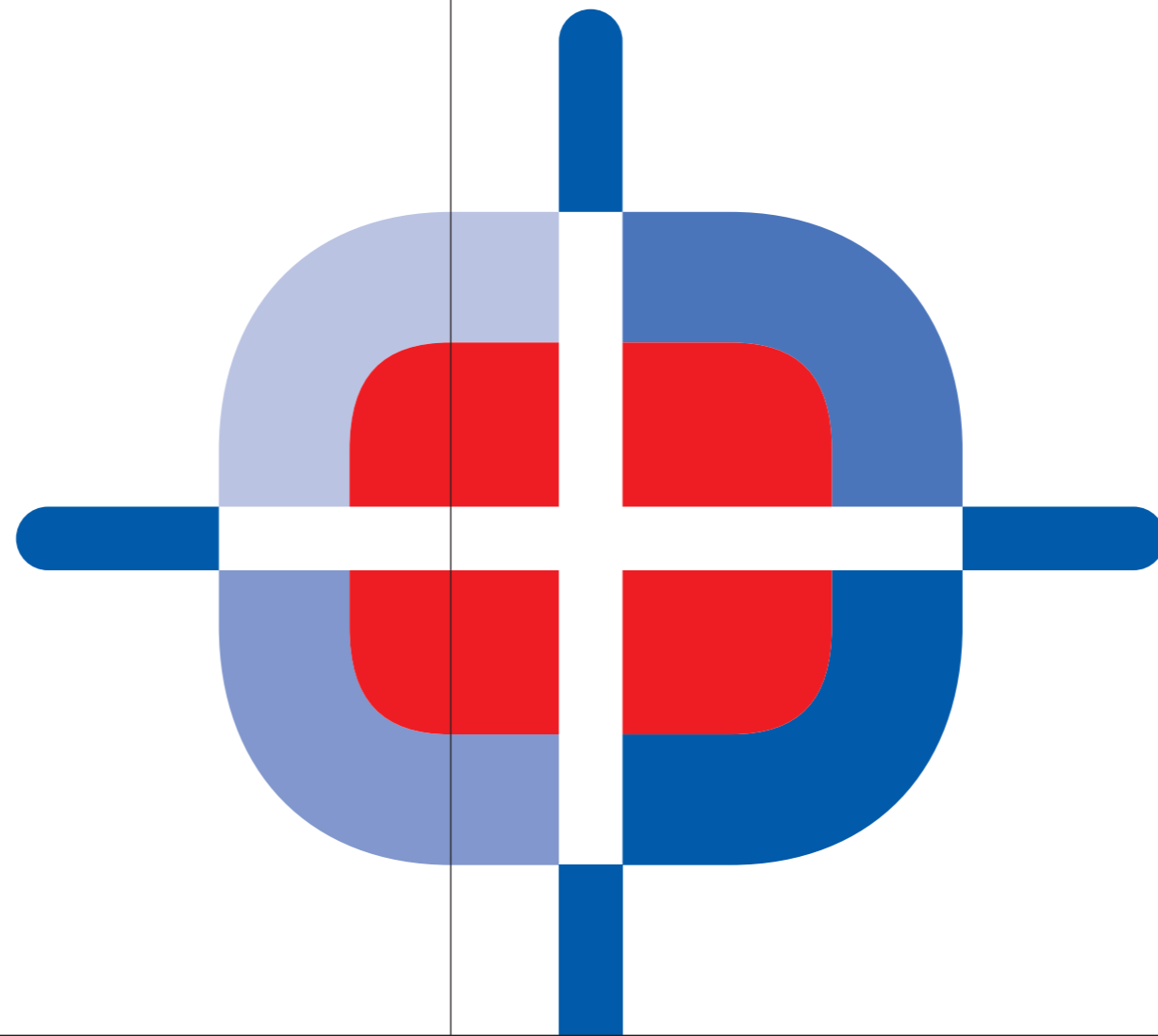
teamtec



OKK Range

OKK-GESAMTKATALOG
PRODUKTÜBERSICHT

WIR LIEFERN LÖSUNGEN AUS LEIDENSCHAFT



Auf ein Wort

Bereits seit 1915 vertrauen Kunden rund um den Globus auf die Zuverlässigkeit und Präzision der OKK-Horizontal- und Vertikal-Bearbeitungszentren. Ob Sie die Bearbeitungszentren für Präzisionsarbeiten oder schwerste Zerspanungsprozesse einsetzen: Genauigkeit, Leistung und Zuverlässigkeit sind überdurchschnittlich hoch. Bereits die Grundausrüstung eines jeden Modells beinhaltet Konstruktionsmerkmale und Komponenten, die Stabilität und Präzision garantieren. Hier einige dieser Merkmale:

- Massiver, stark verrippter Gesamtaufbau – Bett, Tisch, Ständer aus Mehanitguss
- Flachführungen an verschiedenen Modellen für höchste Zerspanungs- und Genauigkeitsansprüche
- größtmöglich dimensionierte Präzisions-Rollenlinearführungen an verschiedenen Modellen sichern hohe Dynamik ohne Verlust der Stabilität
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung/-regelung durch Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich der Lagerung sowie der Arbeitsspindel
- extrem schneller und zuverlässiger Werkzeugwechsler, kurvengesteuert
- effizientes Späneabfuhrsystem zur Rückseite der Maschine
- moderne Maschinenverkleidung mit guter Zugänglichkeit zum Arbeitsraum
- ergonomisches Bedienerumfeld
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen mit 2-Stufen-, 3-Stufen-Getriebe oder als Motorspindel

Wir von teamtec kümmern uns um alle an die Produktion anschließenden Serviceleistungen. Unser Spektrum umfasst Kundendienst, Ersatzteile, Inbetriebnahme, Schulungen bis hin zur Lieferung von schlüsselfertigen Anlagen mit Automations- und Spannlösungen. Bei allen Leistungen können Sie sich auf ausgesprochene Professionalität und Individualität verlassen. Überzeugen Sie sich selbst in unserem Technologiezentrum in Alzenau von unserem Können. Hier stehen nahezu alle Maschinenmodelle zur Demonstration bereit. Meine Mitarbeiter und ich sind gespannt auf Ihre spezifischen Anforderungen und Aufgabenstellungen. Verschenken Sie kein Potenzial, nutzen Sie unser Wissen für sich. Wir freuen uns auf Sie.

Ihr



Rüdiger Blum

Rüdiger Blum

OKK-Bearbeitungszentren werden in allen zerspanenden Industriebereichen erfolgreich eingesetzt. Die umfangreiche Produktpalette vertikaler und horizontaler CNC-Bearbeitungszentren eignet sich sowohl für die Einzelfertigung als auch für hohe Stückzahlen. Im Vordergrund bei allen Modellen stehen die stabile Bauweise und der hohe technische Konstruktionsstandard.



VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE VM

■ Präzision und Stabilität für einen weiten Fertigungsbereich. Baureihe **VM 4III**, **VM 53R**, **VM 7III**, **VM 600**, **VM 900** mit Flachführungen für höchste Stabilität und Präzision. Eilganggeschwindigkeiten bis 36 m/min. Spindeltrieb mit 2-Stufen-Getriebe.

Hauptmerkmale

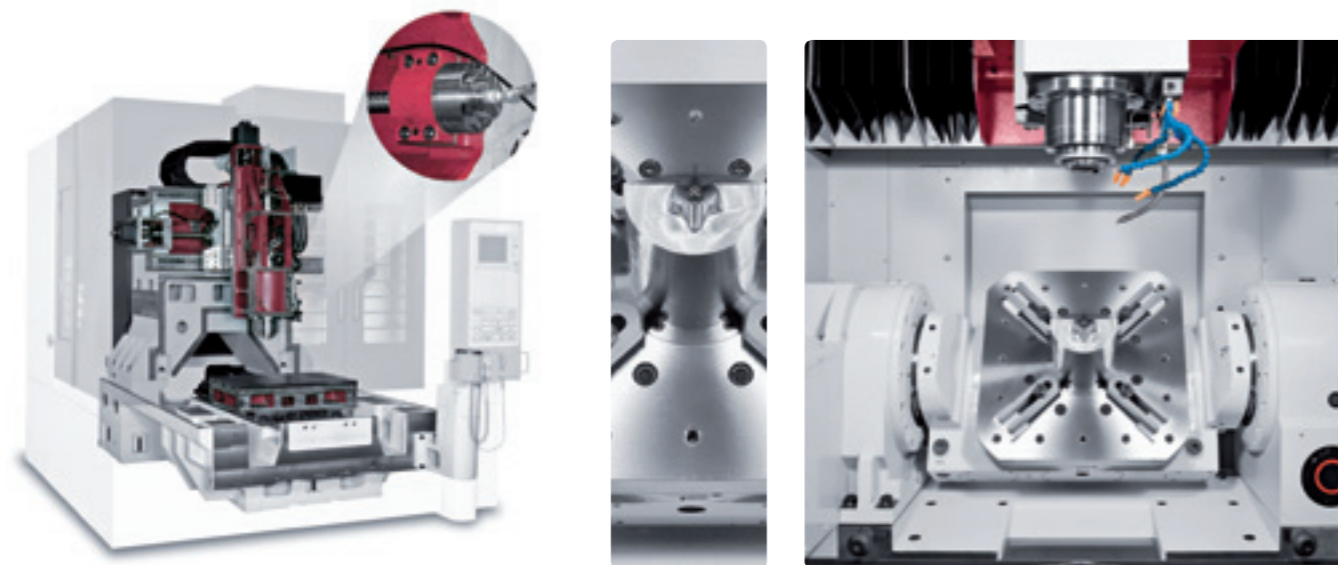
- Massiver, stark verrippter Gesamtaufbau – Bett, Tisch, Ständer aus Mehanitguss
- Flachführungen in allen Achsen
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Späneabfuhrsystem zur Rückseite der Maschine
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen mit 2-Stufen-Getriebe oder als Motorspindel

Ausbaustufen

- Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
- Drehmoment bis 1.229 Nm
- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Palettenwechsler und FMS-System
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- 4/5 Achse
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug

	VM 4III	VM 53R	VM 7III	VM 600	VM 900
Verfahrwege					
X-Achse	630 mm	1.050 mm	1.530 mm	1.300 mm	2.060 mm
Y-Achse	410 mm	530 mm	740 mm	660 mm	940 mm
Z-Achse	460 mm	510 mm	660 mm	660 mm	820 mm
Tischgröße	800 x 410 mm	1.050 x 560 mm	1.550 x 740 mm	1.400 x 600 mm	2.300 x 940 mm
Spindeltrieb	11/7,5 kW	15/11 kW	15/11 kW	18,5/15 kW	22/18,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 8.000 min ⁻¹	25 – 6.000 min ⁻¹	25 – 6.000 min ⁻¹	25 – 4.500 min ⁻¹	25 – 6.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 40	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Werkzeugwechsler	20 Plätze (Erweiterbar)	30 Plätze (Erweiterbar)	20 Plätze (Erweiterbar)	30 Plätze (Erweiterbar)	40 Plätze (Erweiterbar)





VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE VP

■ Hochdynamische Portal-Bauweise für maximale Produktivität. Modellauswahl **VP 400 und VP 600**. Ausbaustufen mit Palettenwechsler, integriertem Dreh-/Schwenktisch für simultangesteuerte 5-Achsen-Bearbeitungen. **VC-X350(L) und VP 600-5AX** Baureihe mit großdimensionierten Linearrollenführungen für dynamische Steifigkeit, Schnelligkeit und Präzision. Eilganggeschwindigkeiten bis 48 m/min. Hauptspindel als Motorspindel ausgelegt.

Hauptmerkmale

- Massiver, stark verrippter Gesamtaufbau – Bett, Tisch, Ständer aus Mehanitguss
- großzügig dimensionierte Präzisions-Rollenlinearführungen für Dynamik und Stabilität
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Späneabfuhrsystem zur Rückseite der Maschine
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen als Motorspindel

Ausbaustufen

- Spindeldrehzahl bis 30.000 min⁻¹
- Drehmoment bis 167 Nm
- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Palettenwechsler (VP 400/600, VP 600-5AX)
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug
- Tisch-Drehfunktion bis 1.000 min⁻¹ (VC-X350L)

	VP 400	VP 600	VC-X350(L)	VP 600-5AX
Verfahrwege				
X-Achse	600 mm	1.120 mm	600 mm	1.120 mm
Y-Achse	410 mm	610 mm	430 mm	610 mm
Z-Achse	460 mm	460 mm	460 mm	460 mm
A-Achse			-120° bis +30°	-105° bis +15°
C-Achse			360°	360°
Tischgröße	900 x 410 mm	1.300 x 610 mm	ø 350 mm	500 x 500 mm
Spindeltrieb	22/18,5 kW	22/18,5 kW	22/18,5 kW	22/18,5 kW
Drehzahlbereich	100 – 12.000 min ⁻¹	100 – 12.000 min ⁻¹	100 – 12.000 min ⁻¹	100 – 12.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 40	BT 40	BT 40	BT 40
Werkzeugwechsler	30 Plätze (Erweiterbar)	30 Plätze (Erweiterbar)	30 Plätze (Erweiterbar) (Tischdrehfunktion)	30 Plätze (Erweiterbar)





VG 5000	
Verfahrwege	
X-Achse	760 mm
Y-Achse	900 mm
Z-Achse	610 mm
A-Achse	-120° bis +30°
C-Achse	360°
Palettengröße	500 x 500 mm
Spindeltrieb	40/30/25 kW
Drehmoment	600 Nm
Drehzahlbereich	35 – 12.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 50
Werkzeugwechsler	40 Plätze (60)

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE VG

■ Das universale Bearbeitungszentrum **VG 5000** für komplexe 5-Achsen-Bearbeitungen. Die robuste Bauweise und hohe Steifigkeit gestatten das Zerspanen hochfester Materialien wie rostfreie Stähle und Titanlegierungen in einem weiten Fertigungsbereich. 2-Achsen-Dreh-/Schwenktisch für Werkstückgewichte bis 600 kg, hohe Fertigungsgenauigkeit durch präzises Positionieren, Hauptspindel als Motorspindel ausgelegt, Dreh-Palettenwechsler mit 2 Paletten.

Hauptmerkmale

- Massiver, stark verrippter Portalaufbau aus Mehaneitguss
- integrierter Dreh-/Schwenktisch
- 2fach-Palettenwechsler/Beladung von hinten
- großzügig dimensionierte Präzisions-Rollenlinearführungen für Dynamik und Stabilität
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Späneabfuhrsystem zur Rückseite der Maschine
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen als Motorspindel

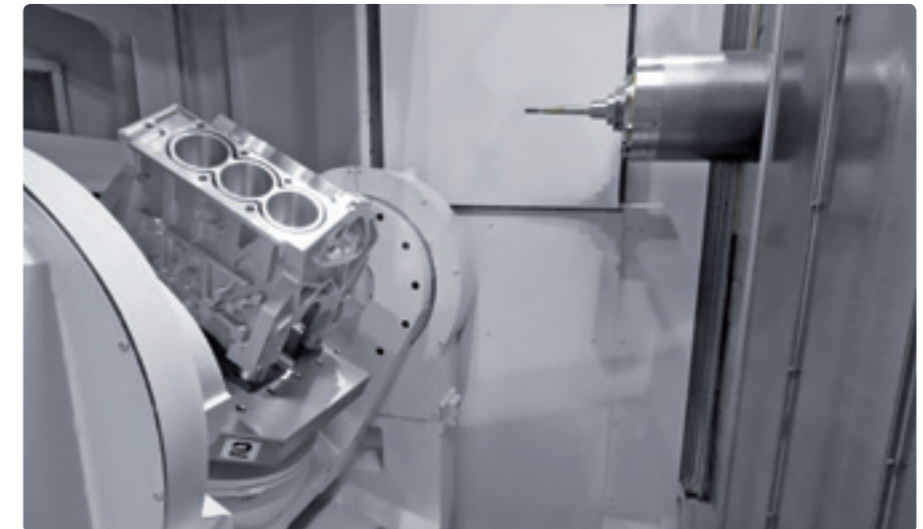
Ausbaustufen

- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug





	HM-X6000
Verfahrwege	
X-Achse	1.050 mm
Y-Achse	900 mm
Z-Achse	820 mm
B-Achse	360.000 Pos.
Palettenwechsler	2 Paletten
Palettengröße	600 x 600 mm
Spindeltrieb	30/25 kW
Drehzahlbereich	35 – 12.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 50
Werkzeugwechsler	40 Plätze (Erweiterbar)



HORIZONTALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE HM-X

■ Das horizontale 5-Achsen Bearbeitungszentrum **HM-X6000** ist serienmäßig mit einem Palettenwechsler ausgestattet. Für besonders schwer zerspanbare Materialien kann es mit einem zweistufigen, mechanischen Getriebe ausgestattet werden und erreicht ein Drehmoment von 1.251 Nm.

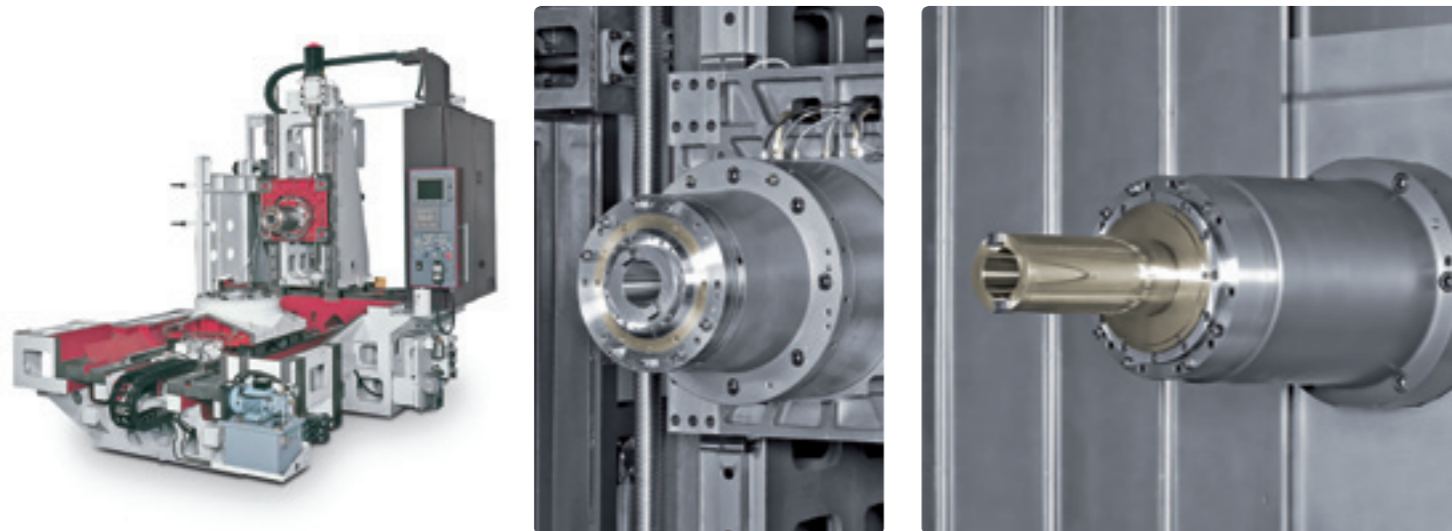
Hauptmerkmale

- Massiver, stark verrippter Portalbau aus Mehanitguss
- integrierter Dreh-/Schwenktisch
- 2fach-Palettenwechsler/Beladung von hinten
- großzügig dimensionierte Präzisions-Rollenlinearführungen für Dynamik und Stabilität
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Späneabfuhrsystem zur Rückseite der Maschine
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen als Motorspindel

Ausbaustufen

- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Matrixmagazin
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug
- FMS-System





	HM 400/500S	HM 500/600	HM 630/800S	HM 800/1000S	HM 1000/1250S	HM 1600
Verfahrwege						
X-Achse	630 mm	780 mm	1.050 mm	1.400 mm	1.700 mm	2.400 mm
Y-Achse	620 mm	750 mm	900 mm	1.100 mm	1.400 mm	1.650 mm
Z-Achse	710 mm	800 mm	900 mm/880 mm	1.050 mm/1.000 mm	1.400 mm/1.240 mm	1.750 mm
B-Achse/Index-Tisch	360.000 Pos.	360.000 Pos.	360.000 Pos.	360 x 1°	360 x 1°	360.000 Pos.
Palettenwechsler	2 Paletten	2 Paletten	2 Paletten	2 Paletten	2 Paletten	2 Paletten
Palettengröße	400 x 400 mm	500 x 500 mm	630 x 630 mm	800 x 800 mm	1.000 x 1.000 mm	1.600 x 1.250 mm
Palettenoption	500 x 500 mm	630 x 630 mm	800 x 800 mm	1.000 x 1.000 mm	1.250 x 1.250 mm	–
Spindeltrieb	22/18,5 kW	30/25 kW	30/25 kW	30/25 kW	30/25 kW	30/25 kW
Drehzahlbereich	35 – 10.000 min ⁻¹	35 – 12.000 min ⁻¹	35 – 12.000 min ⁻¹	35 – 8.000 min ⁻¹	35 – 12.000 min ⁻¹	35 – 12.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 40	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Werkzeugwechsler	40 Plätze (Erweiterbar)	40 Plätze (Erweiterbar)	40 Plätze (Erweiterbar)	40 Plätze (Erweiterbar)	40 Plätze (Erweiterbar)	60 Plätze (Erweiterbar)

HORIZONTALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE HM

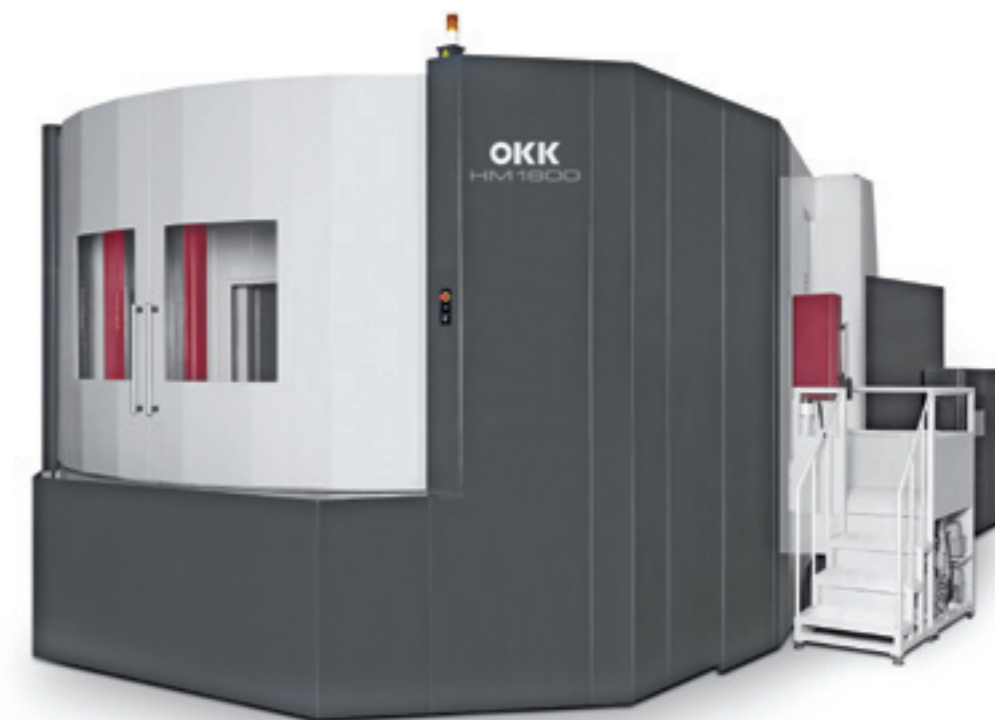
■ Die hochproduktive Baureihe **HM 400/500S, HM 500/600, HM 630/800S, HM 800/1000S, HM 1000/1250S und HM 1600** mit modernster Technologie und Palettenwechsler ist auch mit jeweils größerer Palette erhältlich. Linearrollenführungen für dynamische Steifigkeit, Schnelligkeit und Präzision. Eilganggeschwindigkeiten bis 54 m/min. Hauptspindel zentrisch zwischen den Y-Achsen-Führungen angeordnet. Hauptspindel als Motorspindel ausgelegt.

Hauptmerkmale

- Massiver, stark verrippter Maschinenaufbau aus Mehanitguss
- integrierter Drehtisch
- 2fach-Palettenwechsler
- großzügig dimensionierte Präzisions-Rollenlinearführungen für Dynamik und Stabilität
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführungen als Getriebespindel oder Motorspindel

Ausbaustufen

- Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
- Drehmoment bis 1.251 Nm
- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Matrixmagazin
- Palettenpool und FMS-System
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug
- W-Achsen­spindel (HM 1600)





HORIZONTALE BEARBEITUNGSZENTREN BAUREIHE MCH

■ Mit dem Bearbeitungszentrum **MCH 8000** wird Schwerzerspanung leicht gemacht. Die auf Hochleistung ausgelegte Getriebespindel erreicht ein Drehmoment von 1.829 Nm. Die Flachführung in allen Achsen ermöglicht eine dynamische Bearbeitung bei maximaler Steifigkeit und Präzision.

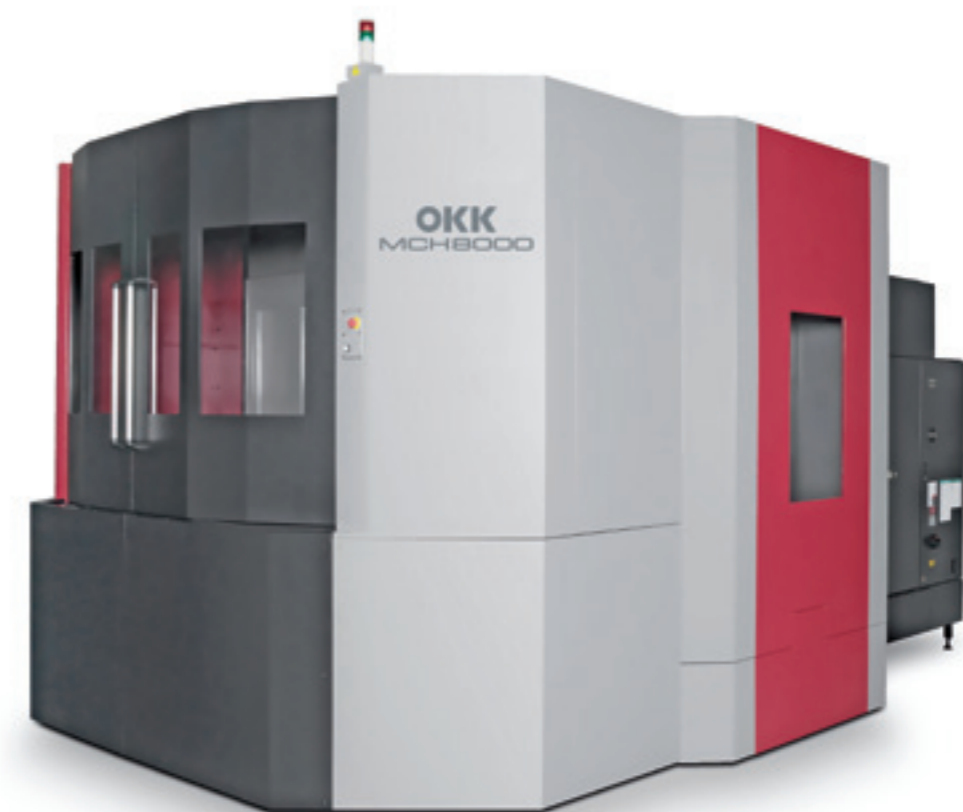
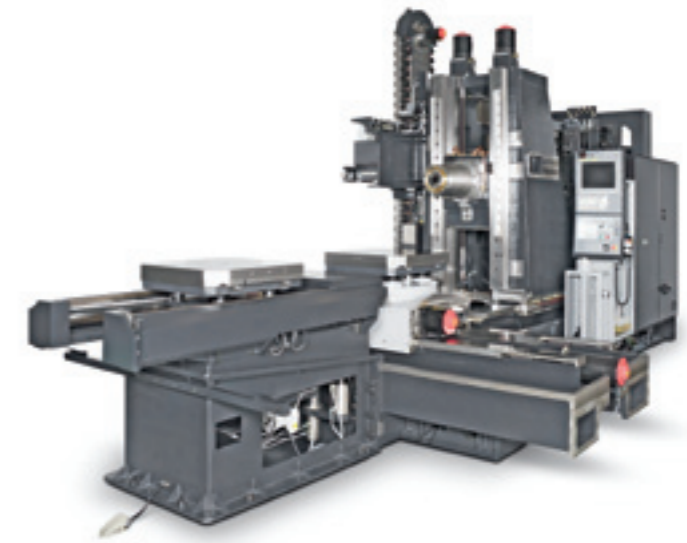
Hauptmerkmale

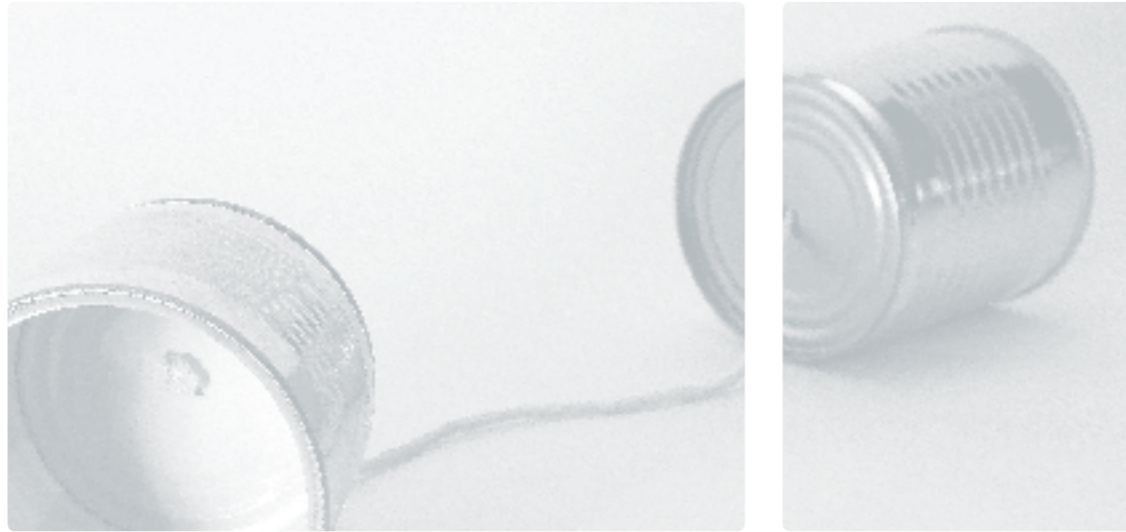
- Massiver, stark verrippter Maschinenaufbau aus Mehanitguss
- integrierter Drehtisch
- 2fach-Palettenwechsler
- großzügig dimensionierte Flachführungen für maximale Steifigkeit
- beidseitig gelagerte Kugelrollspindeln
- Wärmeausdehnungs-Kompensationssystem (Soft Scale) für konstante Genauigkeit
- Temperaturüberwachung und Kühlsystem für konstante Genauigkeit der Kugelrollspindeln einschließlich Lagerung sowie Arbeitsspindel
- Fanuc-CNC-Steuerung
- Spindelausführung: Getriebespindel mit drei mechanischen Stufen

Ausbaustufen

- Hohes Drehmoment bis 1.829 Nm
- Werkzeugmagazinerweiterungen
- Palettenpool oder FMS-System
- Späneentsorgung
- innere Kühlmittelzuführung Form A (IKZ)
- Messtaster für Werkstück/Werkzeug

Verfahrwege	MCH 8000
X-Achse	1.300 mm
Y-Achse	1.200 mm
Z-Achse	1.200 mm
B-Achse	360.000 Pos.
Palettenwechsler	2 Paletten
Palettengröße	800 x 800 mm
Spindeltrieb	26 kW
Drehzahlbereich	20 – 6.000 min ⁻¹
Spindelkonus	BT 50
Werkzeugwechsler	60 Plätze (Erweiterbar)





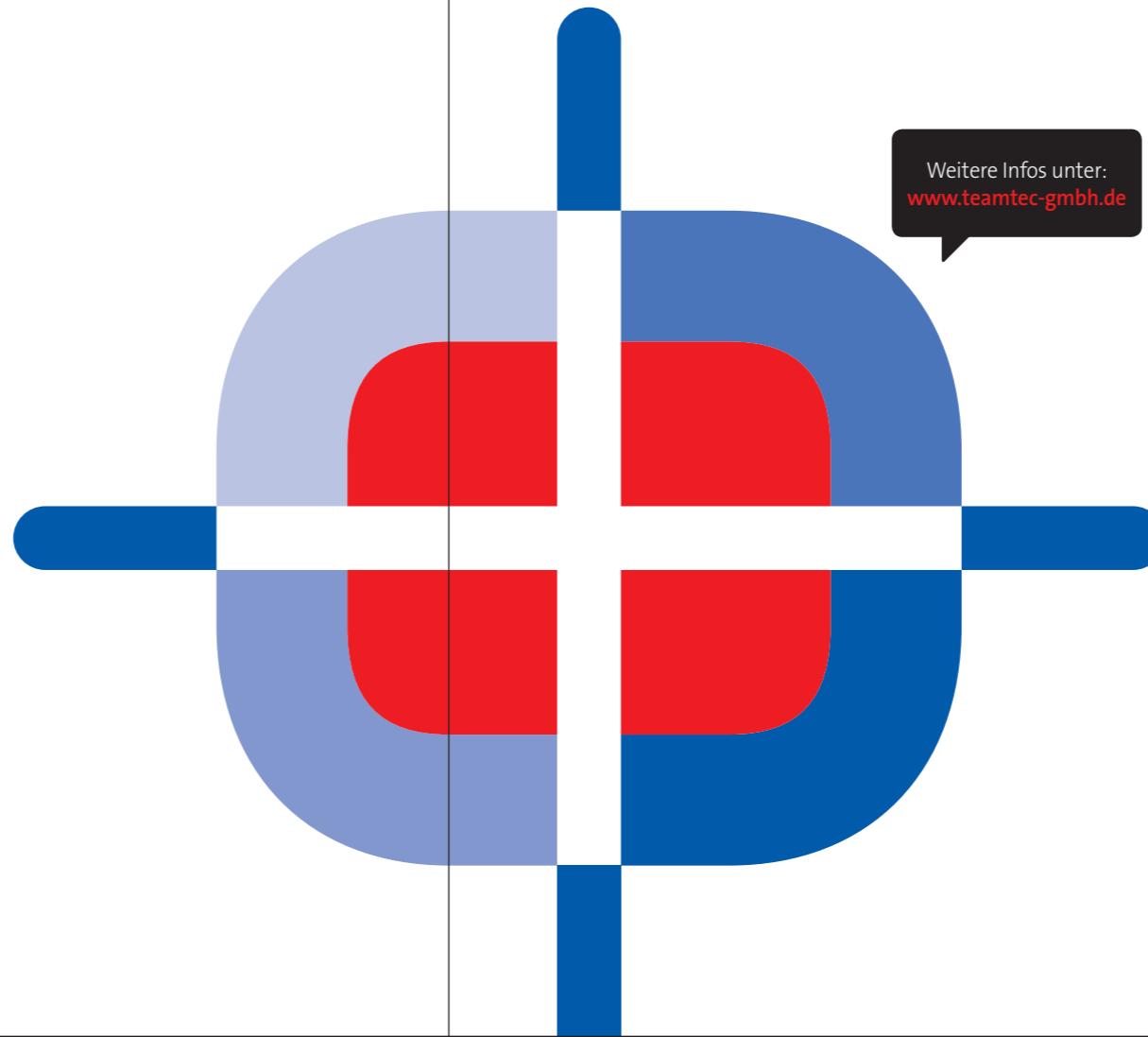
KONTAKTE ANSPRECHPARTNER


■ Haben Sie noch Fragen oder konkrete Anforderungen?
Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per E-Mail zur Verfügung.



Beratung und Vertrieb
Dieter Jakubik
Vertriebsleiter OKK
Tel.: +49.6023.9482.42
E-Mail: djakubik@teamtec-gmbh.de

Weitere Infos unter:
www.teamtec-gmbh.de





teamtec
CNC-Werkzeugmaschinen GmbH
Am Neuen Berg 1
63755 Alzenau
Tel +49.6023.9482.0
Fax +49.6023.9482.23
info@teamtec-gmbh.de
www.teamtec-gmbh.de

